

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Enfriador de dos puertas de alta eficiencia, es la mejor opción cuando requiera de una mayor capacidad de exhibición.



## CARACTERÍSTICAS



### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica; obtén información del equipo en punto de venta, control de activos y control control de rutas.



### REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



### MOTORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



### ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



### ILUMINACIÓN LED

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico es más durable y resistente, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores	Dimensiones interiores	Capacidad int. útil
Alto: 206cm (81 1/9")	A: 153cm (60")	A: 137cm (53 3/4")
Ancho: 150cm (59")	A: 140cm (55")	A: 140cm (55")
Profundo: 70cm (27 5/9")	P: 55cm (21 1/2")	P: 51cm (20")

Volumen útil	719 lts (25.39 ft)
Puertas	2
Parrillas	10
Dimensión de parrillas	Ancho: N/A Profundo: N/A

## DATOS DE CAPACIDADES

Capacidad de botellas 600ml

Total: 450

Frente: 9

Fondo: 5

Capacidad de latas 350ml

Total: 1080

Frente: 10

Fondo: 6

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.12 kg (4.23oz)
Consumo de energía	5.354 kwh / 24 h
Potencia del compresor	1/2+ HP 491 watts
Condensador	Bajo mantenimiento
Rango de temperatura	-4°C (24.8°F) 1°C (33.8°F)

## DATOS ELÉCTRICOS

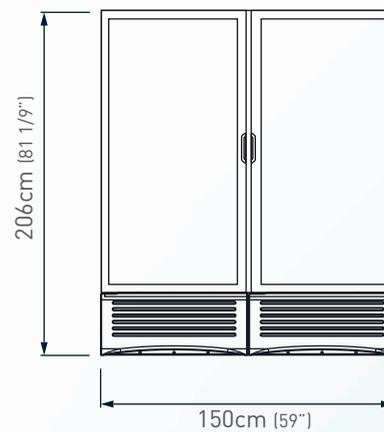
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	7
Longitud del cable	300cm (118")
Iluminación	4 módulos 24 LED por módulo
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P
Control de temp.	CIL (Control Imbera Link)

## DATOS LOGÍSTICOS

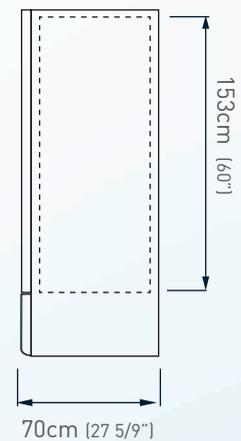
Cargas de remolque	20' : 11 40' : 24 53' : 31
Peso embalaje	181kg (399.04 lb)
Dimensiones embalaje	Alto: 210cm (82 3/4") Ancho: 154cm (60 1/2") Profundo: 73cm (28 5/7")

## VISTAS DEL EQUIPO

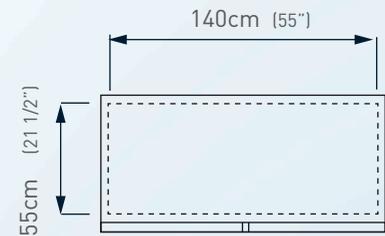
Frente



Lateral



Superior



\*Sistema BMAD (bajo mantenimiento, alto desempeño).

\*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercana.

\*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

### Servicio al cliente y garantía

- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.